

ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen

LETKOMILLER MARIUSZ "MALMS"

ul. Fabryczna 9

73-200 Choszczno, Poland

die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 und AD 2000 HP 0 Abs. 3.

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **PL09/61615/23**

Zertifikat Nr.: **0090 151 1443**

Zertifikat gültig bis : **08.01.2027**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 08.01.2024

rev. 01 / 08.01.2024



A. Grotkowski
TÜV Thüringen e.V.
Industrial Service

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1443 from 08.01.2024

Schweißtechnische Fertigungsstätte	LETKOMILLER MARIUSZ "MALMS" ul. Fabryczna 9, 73-200 Choszczno
Anwendungsbereich	General: Pipelines
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 13480, ISO 9606-1, ISO 14731, ISO 9712, ISO 15609-1, ISO 15607, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17636-1, ISO 17636-2, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 17662
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 100 mm Länge bis 12000 mm Durchmesser bis 5000 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Mariusz Blezień - Stufe C
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Mariusz Blezień VT2
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608
135	1.2

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.
Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage
oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.